# ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО ТЕХНОЛОГИИ (МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП)

# Направление «Культура дома, дизайн и технологии» Практическая работа по технологии обработки швейных изделий Возрастная группа 8-9 класс «Изготовление прихватки»

Перед началом работы следует внимательно прочитать задание, изучить объект труда, наличие материалов и приспособлений для работы, предоставленное в аудитории оборудование.

Выкройка представляет собой форму сердца, две симметричные части - кармашки для пальцев. Комбинируя различные ткани, можно сделать прихватки разноцветными и яркими или, наоборот, выдержать какую-то определенную гамму.

Задание: изготовьте прихватку.

## Материалы:

- Бязь гладкокрашеная 20×35 см (долевая нить идет вдоль длинной стороны)
- Бязь с печатным рисунком 20×30 см (долевая нить идет вдоль длинной стороны)
- Материалы должны сочетаться между собой по цвету.
  - Синтепон- 20×20 см
- Косая бейка шириной 5 см (выкроенная по косой из бязи)
  - Кружево узкое 25 см
  - Нитки в тон ткани



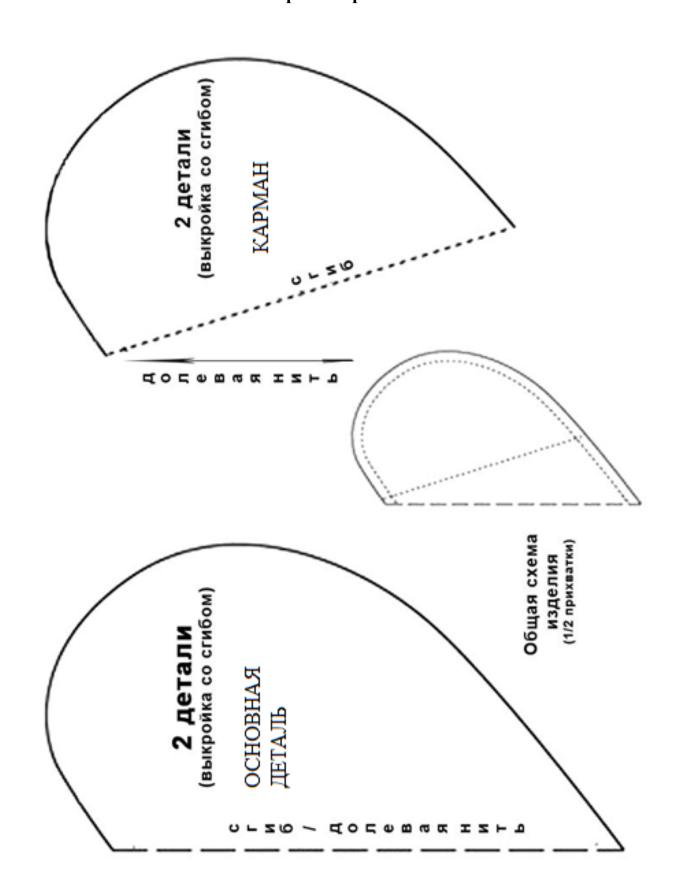
### Технологическая карта изготовления прихватки

№	Последовательность	Изображение	Оборудование и
	выполнения операций		инструменты
1	Используя «Лист для		Ножницы
	вырезания» подготовьте		
	шаблоны для изготовления		
	прихватки		

3	Сложить ткань лицевыми сторонами внутрь. Выкроить основные детали прихватки без припусков на швы, выкроить основную деталь из синтепона. Детали карманов выкроить со сгибом- 2 штуки. Раскрой производить с учетом направления нити основы	2 детали (выкройка со сгибом) с оСНОВНАЯ б ДЕТАЛЬ д о е е в по каройка со сгибом) а каройка со сгибом) а по е е в по каройка со сгибом) а по е е в по каройка со сгибом) в по е е в по каройка со сгибом) в по е е в по каройка со сгибом) в по е е в по каройка со сгибом) в по е е в по каройка со сгибом) в по е е в по каройка со сгибом) в по е е в по каройка со сгибом) в по е е в по е е в по каройка со сгибом) в по е е в по е е в по е е е е е в по е е е е е в по е е е е е в по е е е е в по е е е е е е е е е в по е е е е е е е е е е е е е е е е е е	Булавки, ножницы, мел
3	Сложить детали карманов изнаночными сторонами внутрь, уровнять срезы, приутюжить		УТЮГ
4	Выполнить отделку сгиба карманов кружевом или тесьмой		Игла, ножницы, швейная машина
6	Сложить детали в следующей последовательности: основная деталь изнаночной стороной вверх, на неё положить слой синтепона, на синтепон вторую основную деталь лицевой стороной вверх, сверху положить обработанные карманы. Сколоть срезы, сметать шириной 5 мм.		Игла, ножницы, швейная машина
7	Заутюжить косую бейку шириной 5 см вдоль		Утюг

8	Обработать край окантовочным швом с помощью косой бейки по кругу, начиная с места	Игла, ножницы, швейная машина
	впадины сердечка. Приметать косую бейку лицевой стороной к лицевой стороне ткани, в конце шва край подогнуть на 1 см внутрь. Выполнить	
	строчку на 5 мм от края.	
9	Свободным сгибом косой бейки обогнуть открытый срез и наметать так, чтобы сгиб прикрывал шов притачивания. Выполнить строчку рядом со швом притачивания.	Игла, ножницы, швейная машина
10	Убрать строчки сметывания, прихватку приутюжить. Выполнить подвес из остатка косой бейки (технологию выполнения подвеса продумать самостоятельно)	Утюг, швейная машина

Лист для вырезания Выкройка прихватки



Код участника	
---------------	--

# Карта пооперационного контроля

# «Изготовление новогодней игрушки»

№	Критерии оценивания	Баллы	Факт	
Технические условия для изготовления изделия				
1	Организация рабочего места	1		
2	Соблюдение правил техники безопасности, наличие	1		
	специальной одежды и головного убора			
3	Детали прихватки выкроены в соответствии с	1		
	предложенным шаблоном (без искажения формы)			
	Требования к качеству изготовления издел	пия		
4	Карманы заутюжены аккуратно, срезы совмещены,	1		
	перекосы отсутствуют			
5	Тесьма наложена ровно	1		
6	Шов настрачивания тесьмы ровный	1		
7	Ширина шва настрачивания тесьмы- 2 мм от края тесьмы	1		
8	Ширина косой бейки в готовом виде равномерна по всей	2		
	длине			
9	Строчка настрачивания косой бейки проходит на	1		
	расстоянии 1 мм от шва притачивания			
10	Концы косой бейки аккуратно заправлены	2		
11	Подвес выполнен и закреплен аккуратно	2		
12	Синтепон равномерно распределен по прихватке	1		
13	Внешний вид (цветовое сочетание материалов)	1		
14	Аккуратность и качество выполненной отделки	1		
15	Симметричность готового изделия по всем контурам	2		
16	Окончательная отделка выполнена (нити временного	1		
	назначения удалены)			
	ИТОГО	20		

Члены жюри: